



ふくしま生産技術ニュース



編集長より 皆さん、明けましておめでとうございます！「ふくしま 生産技術ニュース」の編集を担当している小野です。今月も生産現場の”工事・加工””コストダウン”に関する最新情報をお伝えします。

2月11日は“建国記念の日”ですね。この”2月11日”“は日本書紀に登場する日本初代の天皇、神武天皇が即位した日とされています。これは現在の西暦に直すと約2670年も前の年になり、日本の歴史を感じますよね。昔はこの日を1月1日とする”紀元節”を曆が使用されていましたが、現在では西暦を使用しているため、神武天皇が即位した2月11日が「建国をしのび、国を愛する心を養う日」として1966年に「建国記念の日」に定められたんですよ。2月11日は歴史的な日になるんですね。それでは今月のニュースをお伝えしていきます。よろしくお祈りします！ 業務担当 大野

エイティックの最新3K事業（工事・加工・簡易FA）情報！！

工作機械永遠の問題“切り屑除去”を自動で清掃します！

エイティックが今回紹介する商品は、マシニング用洗浄クイルです。工作機械の故障の半分は切り屑が原因と言われています。半面、切削加工を行う際は、必ず切り屑が発生するため、工作機械にとって“切り屑”は永遠のテーマ（問題）となっています。その問題の大部分を解決することができる商品が右図のマシニング用洗浄クイルです。特徴は「①センタースルー仕様のマシニングセンタにおいて、クーラントを吹き付けることで切り屑を吹き飛ばす。②先端のノズルは±110° 角度を変えることができ、あらゆる方向にクーラントを吹き付けることができる。③あらかじめプログラムしておくことで、機械が自分自身で自動洗浄が可能。」ということに加えて、構造がシンプルだから安価という点です。これを使用することによって、「エアダスターやほうきで切り屑の掃除をしなくてよくなる」、「マシニングセンタ自身の破損、腐食、誤作動を軽減する」といったメリットが得られます。具体的には下記のようなマシニングセンタの現場でよく起こる問題を解決できます。皆さんの現場でも下記の問題の中でいくつか当てはまるものはあるのではないのでしょうか。



↑ マシニングセンタ用洗浄クイル

現場でよく起こる問題の解決事例	
【問題】切り屑が治具内の一部や隙間に集中して堆積している	【解決】堆積場所に可動先端ノズルを向け、集中吹き付けて取り除きます
【問題】現状のマシニングセンタでは、切り屑を流すのにクーラントが足りない	【解決】必要な箇所にピンポイントで狙い撃つため、クーラント使用量（流量）は少量で済みます
【問題】横型マシニングセンタで、水平設置治具の基準パッドと位置決め用ピン間に切り屑が堆積する	【解決】可動先端ノズルの向きを変えて堆積箇所にピンポイントで吹き付け、切り屑を取り除きます
【問題】治具の陰に隠れてうまく洗浄できない。マシニングセンタのカバー内側に切り屑が付着する	【解決】手の届かない場所へも吹き付け可能です
【問題】手作業で清掃するのが面倒	【解決】休憩時間や業務終了などの作業外時間に清掃サイクルを組み、定期的にマシン内を清掃します

右図は洗浄クイルの使用時の清掃作業の様子です。マシニングセンタ内の切り屑を100%除去することは難しいですが、清掃作業を数分軽減することは可能です。規格・サイズは「BT30/40/50、H SK40/50/63/100」です。ぜひ一度お試しくださいませ！



生産現場の効率化をサポート！特注攪拌プロペラ加工！

エイティックでは、特注攪拌（かくはん）プロペラの製作を承っております。材質：SUS316、寸法：φ120（穴径φ15）、開閉式3枚のプロペラが付いた特注攪拌プロペラです。開閉式のプロペラは通常閉じた状態にあり、シャフトの回転による遠心力によってプロペラが広がる特殊設計です。タイトヘッドドラムのような細いネックをもつ丸型容器での使用に適しています。下図のような特注攪拌プロペラの加工は、得意とする加工業者へ依頼することが確実ですし、余分なトラブルを避けることができますので、独自のネットワークを有するエイティックへお気軽にご相談ください。



↑ 通常時：プロペラ



↑ シャフト回転時：プロペラ

既存集塵機の撤去解体と新規集塵機の設置はお任せ！

今回紹介する工事事例は、既存集塵機の撤去解体と新規集塵機の設置工事です。集塵機はただ設置すればいいというものではなく、工場環境に合わせて最適な集塵機とその周辺機器の組み合わせを適切に選択しないと効果が発揮されません。豊富な経験と商社ならではのネットワークで業者を選定し、お客様のご要望に合わせた施行内容応でおお客様の期待にお応えします！その他特急工事についても、エイティックへお気軽にご相談ください！

↓ 施工前

↓ 施工中

↓ 施工最終及び施工後



♪ **編集後記** ご購読いただいた皆様、最後までお読み下さって本当にありがとうございました！“ふくしま生産技術ニュース”も今回で81号目となりました。ご感想やご要望があればどしどしご意見下さい。（…上記の資料請求 FAX までお願いしますね）それでは来月もお楽しみに！ 株式会社エイティック 福島県生産技術ニュース事務局 大野

「ふくしま生産技術ニュース」はお取引様、弊社担当員と名刺交換された方へ送信しています。不用の方はお手数ですが下記にご記入の上、【FAX】024-524-0854 までご返信下さい。ご迷惑おかけして申し訳ありません。理由： 不用 本人不在 その他 御社名() お名前()