

ふくしま生産技術ニュース

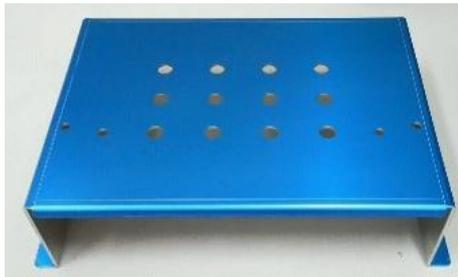


編集長より 皆さん、明けましておめでとうございます！「ふくしま 生産技術ニュース」の編集を担当している大野です。今月も生産現場の” 工事・加工 ”” コストダウン ”に関する最新情報をお伝えします。企業にとって4月の一番の出来事といえば入社式ではないでしょうか？新入社員の皆様が増える事で、職場がさらに活性化されていきますよね。ところで「日本の入社式はなぜ4月が多いのか？」この理由を皆さんはご存知ですか？これは明治政府の財政状況からきていているといわれています。明治維新後厳しい財政状況だった政府がもともと1月だった期初めを4月にずらしたため、政府から補助金により運営されていた学校法人も4月が期初めになったんです。そのため新入社員は4月に入社するんですね。それでは今月のニュースをお伝えしていきます。よろしくお祈りします！ 業務担当 大野

エイティックの加工品・工事事例！

最適な加工業者を紹介します！エイティックの加工品事例！

エイティックでは、部品加工の受託業務を行っております。今回は弊社が受託したディスプレイ剥し治具・土台板金の加工事例を紹介いたします。この治具・土台板金の材質はアルミニウムで、板金加工を行います。このようなディスプレイ剥し治具・土台板金をはじめ、単品や少量の加工品の発注先でお困りでしたら、エイティックまでご相談ください。最適な協力工場の選定を行い、お客様のご要望にお応え致します！



DATA	<input type="checkbox"/> 製品: ディスプレイ剥し治具・土台板金
	<input type="checkbox"/> 材質: アルミ
	<input type="checkbox"/> 個数: 1 個
	<input type="checkbox"/> 価格: 13,200 円

定盤移設工事もエイティックにお任せください！



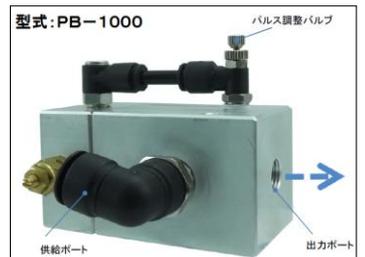
今回ご紹介する工事事例は定盤の移設工事です。エイティックはこれまで数多くの工場設備の導入や移設工事を行ってきました。今回の移設工事では、

1階の機械加工室から別棟の2階教室へ移設を行いました。定盤は精密なものであるため、搬入・設置を自社で行うと、水平に設置ができず、使用できなくなる場合もあります。当社では、定盤の移設工事をはじめ、工場の改善・修繕・更新工事はエイティックにお任せください。お客様に最適な工事をご提案致します！

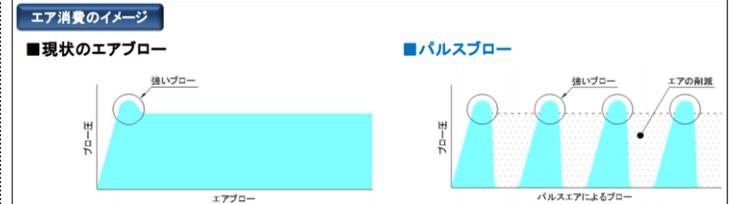
エイティックのカイゼン事例！

驚きの高効率！エアブローの空気消費量を1/2に低減！

みなさまの工場ではどれくらいの空気を使用していますか？今回ご紹介する商品は、千代田通称株式会社のパルスブローコントローラーです。このパルスブローコントローラーの特徴は何と言ってもエアブローの空気消費量を1/2に低減できることが挙げられます。エアブローは、加工場で加工後の水を切る際に使用するものであり、一般的に工場全体で使用されるエア使用量の約70%を占めると言われております。例えば、年間2000時間使用(8時間/日×月間21日稼働)する場合エアブロー1箇所でも年間約50,000円の電気代が必要となります。そこで、今回ご紹介するパルスブローコントローラーを導入することで、電気代を約1/2にすることが可能です。また、



用途: 切粉の吹き飛ばし、水切り・乾燥
コンベア・パーツフィーダーの搬送アシスト
エアブローによる冷却、塗装前除塵、清掃



電気代削減以外のメリットとして、エアブローの効果アップがあります。通常エアブローの衝撃力(エアブロー圧)はバルブ解放直後が最も大きく、その後は少し低下した衝撃力を維持し続けます。一方で、パルスブローコントローラーを導入したエアブローの衝撃力は、加工面に絶えず強い衝撃力(エアブロー圧)が掛かります。その結果、使用するエアを削減しつつ、最大限の衝撃力を連続して出力することができます。パルスブローコントローラーやエアブローにご関心がある方は、是非エイティックまでご連絡ください。商品に関する詳細な説明からご相談、お見積りまで対応いたします。みなさまからのご連絡をお待ちしています！



♪ **編集後記** ご購読いただいた皆様、最後までお読み下さって本当にありがとうございました！“ふくしま生産技術ニュース”も今回で95号目となりました。ご感想やご要望があればどしどしご意見下さい。(…上記の資料請求 FAXまでお願いしますね)それでは来月もお楽しみに！
株式会社エイティック 福島県生産技術ニュース事務局 大野 恵